

Origo™ Mig 4002c/5002c/6502c (10 polig) Aristo™ Mig 4002c/5002c/6502c (10 polig) Mångsidiga och högproduktiva digitala kraftpaket

Robusta och kraftfulla digitala strömkällor Mig 4002c/5002c/6502c är tillförlitliga och kraftfulla chopperströmkällor avsedda för grov och krävande svetsning. MIG/MAG och MMA är huvudmetoderna. Valet av funktion görs via inställningspanelerna Origo™ MA23, Origo™ MA24 och Aristo™ U6 och Aristo™ U8₂ Plus.

Väl beprövad teknologi tillsammans med ESAB-utvecklade mjukvaror ger konstanta och stabila svetsegenskaper med både solid- och rörtråd.

Det kraftiga galvaniserade stålchassiet står väl emot korrosion. Underredet är konstruerat för transport med gaffeltruck.

Den digitala (CANbus) kommunikationen kräver färre kablar vilket ger större driftsäkerhet.

Hög driftsäkerhet

Den patenterade ESAB LogicPump, ELP, startar automatiskt pistolens kylning då en vattenkyld pistol ansluts till något av matarverken Feed 3004/4804 eller YardFeed 2000. Detta eliminerar risken för dyra driftstopp och pistol-reparationer. Vid svetsning med egenkylda pistoler stängs pumpen av samtidigt som ljudnivån sjunker, vilket ökar pumpens livslängden p.g.a minskat slitage.

För ökad driftsäkerhet har maskinerna inbyggt överbelastnings-skydd, som automatiskt stänger av utrustningen.

Maximal flexibilitet

Strömkällan har utvecklats för att kombineras med matarverken Aristo™ Feed 3004/4804, Origo™ Feed 3004/4804, Aristo™ YardFeed 2000 och Origo™ YardFeed 2000. Anslutnings- kablage finns i längder från 1,7 till 50 m, vilket ger svetsaren en stor arbetsradie.

TrueArcVoltageSystem™ i kombination med ESAB PSF™ svetspistoler, garanterar att du alltid svetsar med rätt svetspänning oavsett kabellängder och pistolstatus.

Valet av inställningspanel styr funktionaliteten. Från den avancerade baspanelen Origo™ MA23 till Origo™ MA24 (med QSet™ och förprogrammerade synergilinjer) till Aristo™ U6 (med pulsning och synergisk pulsning, QSet™ och förprogrammerade synergilinjer) till Aristo™ U8₂ Plus som har allt en svetsare behöver.



Användningsområden

- Byggindustri
- Fordonsindustri
- Gjuterier
- Rörverk
- Skepps- och Offshoreindustri

Matarverk (se separata faktablad)

- Origo™ Feed 3004/4804 MA23/MA24, 10 polig
- Aristo™ Feed 3004/4804 U6/M0, 10 polig
- Origo™ YardFeed 2000 MA23, 10 polig
- Aristo™ YardFeed 2000 MA6, 10 polig

- **Komplett digital (CAN-Bus) strömkälla för MIG/MAG- och MMA-svetsning** – kostnadseffektiv totallösning för hög produktivitet.
- **Hot start och kraterfyllnadsfunktioner** – ger distinkta, mjuka starter och avslut.
- **Förprogrammerade synergilinjer** - med panelerna MA24 (15 st), U6 (ca 60 st) och U8₂ Plus (>230 st).
- **Minnesfunktion** för 3 (MA23/24), 10 (U6) resp. 255 (U8₂ Plus) parameterset.
- **QSet™ funktion (MA24/U6/U8₂ Plus)** – ger automatiskt optimala svets-parametrar vid kortbågs svetsning.
- **ESAB LogicPump** – startar kylaggregatet automatiskt då vattenkyld pistol inkopplas, vilket förhindrar överhettning.
- **TrueArcVoltage™ System** - mäter alltid exakt bågspänning oberoende av längd på svetskablar, återledarkablar och svetspistol.measures
- **Kraftig och tålig konstruktion med partikelfilter (tillval)** - ger hög driftsäkerhet i de allra svåraste inom- och utomhusmiljöer.
- **Inbyggt vattenkyl** (w varianter).

Tekniska data

	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Nätanslutning V/Faser Hz	400-415/ 3~ 50/60	400-415/ 3~ 50/60	400-415/ 3~ 50/60
multivoltage versions:	-----230/400-415/500V	3~ 50Hz -----	230/430-460 3~ 60Hz-----
Säkring (trög), A	25	35	50
Nätkabel, mm ²	4x4	4x6	4x10
Max uteffekt vid			
60% intermittensfaktor A/V	400/34	500/39	650/44
100% intermittensfaktor A/V	310/30	400/34	500/39
Inställningsområde (DC)			
MIG/MAG, A/V	16 - 400 / 8-60	16 - 500 / 8-60	16 - 650 / 8-60
MMA, A	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Tomgångsspänning			
MIG/MAG, V	62	62	62
MMA, V	68	68	68
Tomgångseffekt, W	500	550	670
med inbyggt vattenkyl, W	700	750	870
i energisparläge 15 min efter svetsning, W	60	60	60
Effektfaktor vid max uteffekt	0,88	0,90	0,90
Verkningsgrad vid max uteffekt	0,70	0,72	0,76
Manöverspänning V, Hz	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
Dimensioner LxBxH, mm	830 x 640 x 835	830 x 640 x 835	830 x 640 x 835
Vikt, kg	149	185	222
med inbyggt vattenkyl, kg	163	199	236
Arbetsområde, °C	-10 till +40	-10 till +40	-10 till +40
Kapslingsklass	IP 23	IP 23	IP 23
Skyddsklass	S	S	S
Godkänd enligt standard	EN 60974-1 och EN 60974-10		

Beställningsnummer

Mig 4002c (400-415V 50/60Hz), 10 polig	0349 311 300
Mig 4002cw (400-415V 50/60Hz), 10 polig	0349 309 780
Mig 5002c (400-415V 50/60Hz), 10 polig	0349 311 330
Mig 5002cw (400-415V 50/60 Hz), 10 polig	0349 311 350
Mig 6502c (400-415V 50/60Hz), 10 polig	0349 311 370
Mig 6502cw (400-415V 50/60 Hz), 10 polig	0349 311 390

Flerspänningsutförande:

Mig 4002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 310
Mig 4002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 320
Mig 5002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 340
Mig 5002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 360
Mig 6502c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 380
Mig 6502cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz), 10 polig	0349 311 400

Partikelfilter	0349 302 252
Vattenflödesvakt	0349 302 251
Kabelhållare	0349 303 362
Anslutningskit dubbla matarverk	0349 311 825

Leveransinnehåll: 5 m nättledning (med anslutningsdon för 400V), hjul, återledarekabel med klamma, gasflaskhylla, vridstykke för matarverk och instruktionsmanual.

Kabelset Amphenol 10 poliga

	Egenkyld Ø70 mm ²	Vatten Ø70 mm ²
400 A 500 A 650 A	1,7 m	0459 528 780
	5,0 m	0459 528 781
	10,0 m	0459 528 782
	15,0 m	0459 528 783
	25,0 m	0459 528 784
	35,0 m	0459 528 785
		0459 528 790
		0459 528 791
		0459 528 792
		0459 528 793
		0459 528 794
		0459 528 795
	Egenkyld Ø95 mm ²	Vatten Ø95 mm ²
500 A 650 A	1,7 m	0459 528 980
		0459 528 990



Mig 4002c/5002c/6502c.

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning
ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

Utbytessystem finns för kretskort och ett antal andra komponenter, vilket reducerar stopptider och kostnader. Utbildning av personal hos kunder, auktoriserade serviceverkstäder och återförsäljare sker kontinuerligt och anpassas efter respektive behov.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.



ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG SWEDEN
Tel 031-50 90 00
Fax 031-50 92 22
www.esab.se



The ESAB group
is certified
according to
ISO 14001 &
OHSAS 18001